

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

от 2017 года

Наименование организации: Акционерное общество "Завод "Прибор"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	15	15	0	0	0	15	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	15	15	0	0	0	15	0	0	0
из них женщин	4	4	0	0	0	4	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективности применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэроаэриальное присутствие фибрегенного джелелина шум	тепловыделение	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	используемые инструменты	контактные вещества	микровибрит	световая среда	температура трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1. Сборочный участок																							
116.01.00.01А	Электросварщик ручной сварки 5 разряда	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.01.00.01-1А (116.01.00.01А)	Электросварщик ручной сварки 5 разряда	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.01.00.01-2А (116.01.00.01А)	Электросварщик ручной сварки 5 разряда	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

0.01А)	2. Заготовительный участок																						
116.02.00 .01	Термист 5 разряда	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	3. Механическое производ- во																						
	<i>1. Участок подготовки произ-</i> <i>водства</i>																						
116.03.01 .01А	Заточник	-	-	3.2	2	-	-	-	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.01 .01-1А (116.03.0 1.01А)	Заточник	-	-	3.2	2	-	-	-	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.01 .01-2А (116.03.0 1.01А)	Заточник	-	-	3.2	2	-	-	-	2	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>2. Участок специальных эле-</i> <i>ментов</i>																						
116.03.02 .01А	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.02 .01-1А (116.03.0 2.01А)	Гальваник	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.02 .02А	Термист 5 разряда	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.02 .02-1А (116.03.0 2.02А)	Термист 5 разряда	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	3.2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.02 .03А	Корректор размеров	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
116.03.02 .03-1А (116.03.0 2.03А)	Корректировка записи	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>3. Механический участок</i>																						
116.03.03 .01	Прессовщик изделий из пласт-	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	4. Энерго-механическая служба																						
	<i>1. Теплотехнический участок</i>																						
116.04.01 .01	Электрогазосварщик 6 разряда	3.2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да