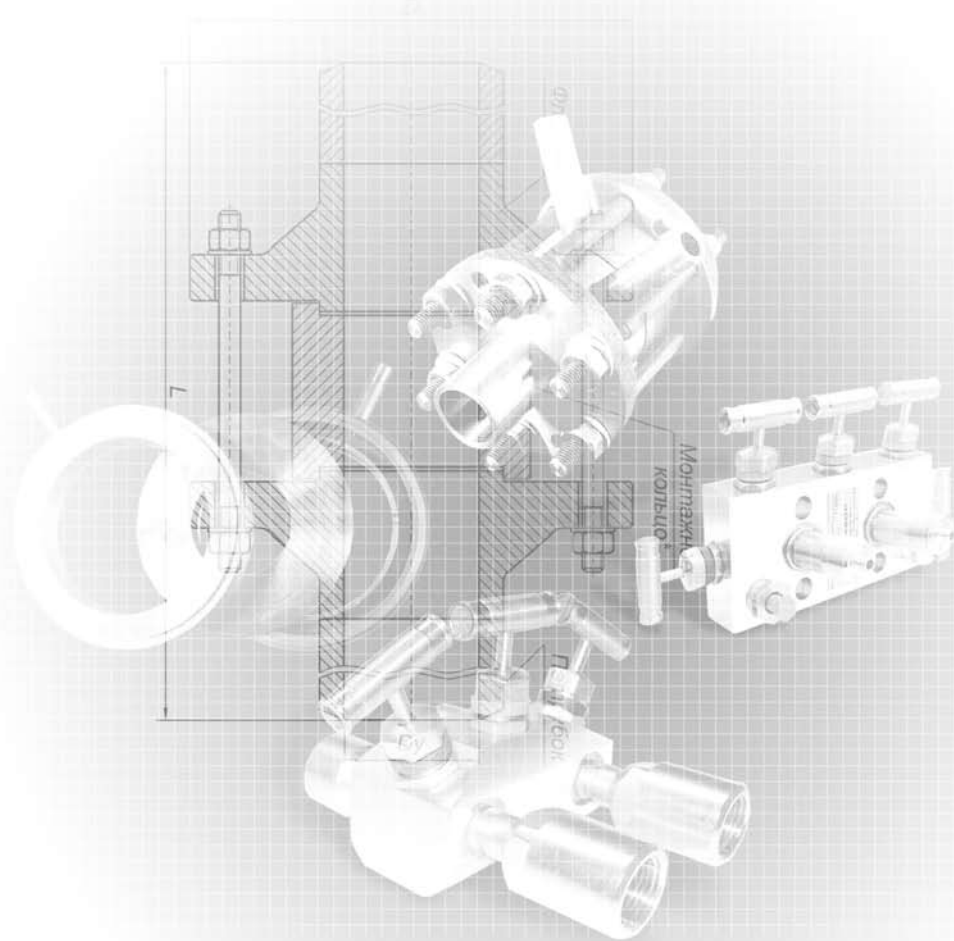


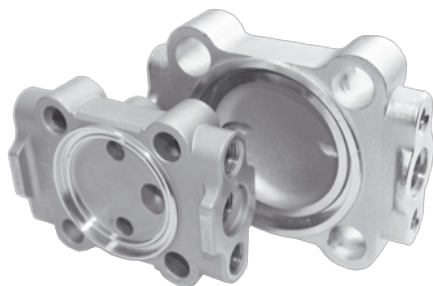
РАЗДЕЛ 8 УСЛУГИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

Услуги по механической обработке

99



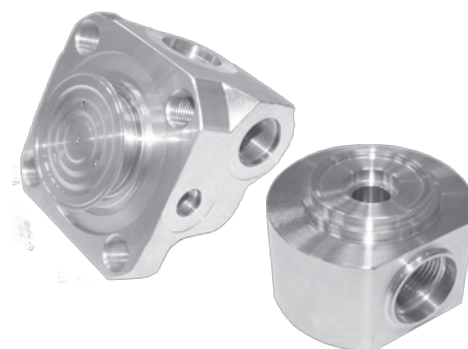
УСЛУГИ ПО МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ



Фланцевая группа



Штуцерная группа



Волновые профили

1. Для механообработки ДСЕ имеются металлорежущие станки:

Токарные: универсальные и станки с ЧПУ

- Диаметр обработки от 5 до 250 мм
- Наибольшая длина обрабатываемых изделий до 500мм
- Точность обработки 8-14 квалитет

Фрезерные: универсальные и с ЧПУ

- Наибольшая длина обрабатываемых изделий до 800мм
- Наибольшая ширина до 200 мм
- Точность обработки 9-14 квалитет

Сверлильные и резьбонарезные универсальные

- Диапазон обрабатываемых отверстий 1 до 30мм
- Нарезание резьбы от М1,2 до М12

Резьбонакатные

- Накатывание резьбы от М1,2 до М14

2. На участке гальванообработки выполняются следующие виды гальванических покрытий:

- хим. оксидирование углеродистых и низколегированных сталей (100x200x300 мм)
- цинкование: в стационарной ванне 120x150x300 мм в колоколе (детали типа крепежа)
- никелирование (латунные детали до 300 мм)
- покрытие олово-висмут (детали типа крепежа, контакты, выводы)
- электрополирование нерж. сталей (120x150x400)
- хромирование деталей несложной конфигурации (оси, валы, цилиндры Ш200x500 мм)
- анодно-окисное покрытие AL с последующей окраской (100x200x250 мм)
- кадмирование мелких деталей
- химическое пассивирование нерж. сталей и медных сплавов (100x150x250 мм)

3. На участке термообработки возможно проведение

термообработки углеродистых, легированных сталей, медных сплавов (до 120x120x200 мм).

Виды термообработки:

- закалка
- цементация
- термообработка на повышение стойкости к МКК
- термообработка в вакууме

4. Имеется оборудование для аргонодуговой, электронно - лучевой и лазерной сварки.

5. Имеются стенды для проведения пневматических испытаний изделий и узлов на прочность и герметичность давлением до 30МПа, а также гидравлических испытаний на прочность и герметичность давлением от 10 до 100 МПа.

Возможно проведение испытаний изделий на герметичность различными методами с использованием гелиевых течеискателей.

Имеется оборудование для проведения различных климатических и вибрационных испытаний.

6. На предприятии есть бюро проектирования средств технологического оснащения, разрабатывающее КД на изготовление приспособлений для механообработки, сборки, сварки, термообработки, гальванообработки и испытаний деталей и изделий, а также режущего и мерительного инструмента.

7. Имеется инструментальный участок, изготавливающий приспособления, режущий и мерительный инструмент и оснащенный токарными, фрезерными, сверлильными, шлифовальными, координатно-расточными, оптико-шлифовальными и резьбошлифовальными станками.